Ficha Comercial de Producto

Tecnología Ultra Clean Air

Especificaciones

Combo

Nomenclatura: MMT12HDBWCAAXM8

EAN / UPC: 757638356268

Unidad Interna

Nomenclatura: MMT12HDBWCAAXMI8

EAN / UPC: 757638356275

Unidad Externa

Nomenclatura: MMT12HDBWCAAXME8

EAN / UPC: 757638356282

Capacidad: 12,000 BTU´S

Color: Blanco

Garantía 6 años* 2 años** mabe

*En el compresor
**En componentes, incluye mano de obra.

Principales beneficios

- Gas Ecológico R410A, mayor eficiencia al compresor y menor consumo de energía.
- Recubrimiento Pro Shield que protege a tu equipo contra la corrosión y ayuda a evitar la generación de bacterias.
- Filtros de mayor eficiencia que ayudan a purificar el aire, atrapando polvo y eliminando bacterias.
- Gracias al sensor My Temp, ofrece la temperatura ideal alrededor del control remoto, sin importar donde este.

Características

- Frío - calor
- 220 V / 60 Hz
- Tubería de cobre
- Recubrimiento Pro Shield
- Display LED
- Gas R410A
- Control Remoto

Filtros

- Alta densidad
- Trifiltro

Funciones

- Temperatura desde 16 – 30° C
- Sleep
- Turbo
- My Temp
- Quiet
- Swing
- Auto diagnóstico
- Inicio programable 0-24 hrs
- Auto Restart
- Deshumidificación

Medidas y pesos

sin empaque	Alto: 28.50 cm	Ancho: 75.00 cm	Profundo: 20.00 cm	Peso: 8.00 kg
con empaque	Alto: 34.50 cm	Ancho: 80.00 cm	Profundo: 26.50 cm	Peso: 10.00 kg

mabe