

Especificaciones

Combo

Nomenclatura: MMI18HDBWCAX32M1

EAN / UPC: 757638400909

Unidad Interna

Nomenclatura: MMI18HDBWCAX32MI1

EAN / UPC: 757638400763

Unidad Externa

Nomenclatura: MMI18HDBWCAX32ME1

EAN / UPC: 757638400848

Capacidad: 18,000 BTU'S

Color: Blanco

Características

- Frío – Calor
- TecInverter
- 220 V / 60 Hz
- Tubería interna de cobre
- Recubrimiento Pro Shield
- Display LED
- Gas R32
- Control Remoto
- Fast Cool (de 30° C a 25° C en 6 minutos)¹

Filtros

- Alta Densidad

Funciones

- Temperatura desde 16 – 30° C
- Turbo
- Swing
- Sleep
- My temp
- Auto swing
- Auto diagnóstico
- Auto descongelamiento
- Inicio programable 1-24 hrs.
- Auto Restart
- Deshumidificación

Medidas y pesos

sin empaque	Alto: 22.50 cm	Ancho: 90.00 cm	Profundo: 31.00 cm	Peso: 11.00 kg
con empaque	Alto: 30.20 cm	Ancho: 97.00 cm	Profundo: 38.20 cm	Peso: 15.00 kg

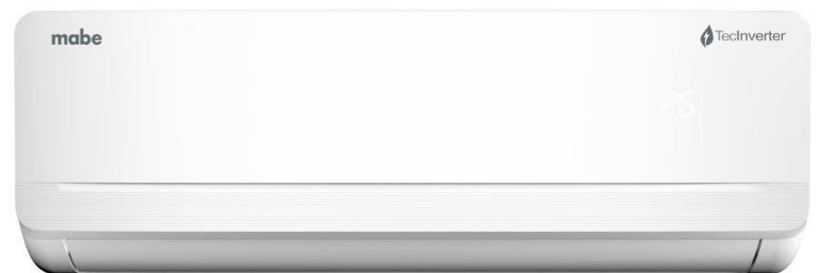


TecInverter



Principales beneficios

- TecInverter, evita saltos de consumo. Mantiene la temperatura deseada y ahorra energía.
- Gas refrigerante R32, no daña la capa de ozono, contrarresta el impacto del calentamiento global hasta un 70%. ²
- Recubrimiento Pro Shield que protege a tu equipo contra la corrosión y con una vida útil de hasta 10 años.
- Filtros de mayor eficiencia que ayudan a purificar el aire, atrapando polvo y eliminando bacterias.
- Su función de Auto descongelamiento previene que las tuberías se congelen en zonas con bajas temperaturas.



¹ El tiempo puede variar de acuerdo a la condiciones de la habitación.

² Comparado con el gas R410a.