Ficha Comercial de Producto

Tecnología Ultra Clean Air

Especificaciones

Combo

Nomenclatura: MMI18HDBWCAAXM8

EAN / UPC: 757638356565

Unidad Interna

Nomenclatura: MMI18HDBWCAAXMI8

EAN / UPC: 757638356572

Unidad Externa

Nomenclatura: MMI18HDBWCAAXME8

EAN / UPC: 757638356589

Capacidad: 18,000 BTU´S

Color: Blanco

TecInverter

Garantía 6 años* 2 años** mabe

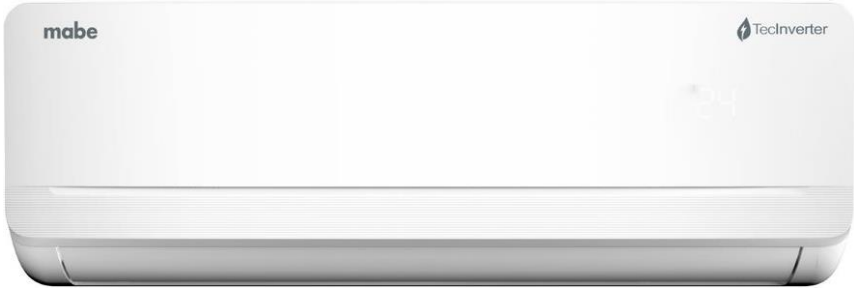
*En el compresor.
**En componentes, incluye mano de obra.

Principales beneficios

- TecInverter, evitando saltos de consumo. Mantiene la temperatura deseada y ahorra energía.
- Gas Ecológico R410A, mayor eficiencia al compresor y menor consumo de energía.
- Recubrimiento Pro Shield que protege a tu equipo contra la corrosión y ayuda a evitar la generación de bacterias.
- Filtros de mayor eficiencia que ayudan a purificar el aire, atrapando polvo y eliminando bacterias.
- Gracias al sensor My Temp, ofrece la temperatura ideal alrededor del control remoto, sin importar donde este.

Características

- Frío - calor
- TecInverter
- 220 V / 60 Hz
- Tubería de cobre
- Recubrimiento Pro Shield
- Display LED
- Gas R410A
- Control Remoto



Filtros

- Alta densidad
- Trifiltro

Funciones

- Temperatura desde 16 – 30° C
- Sleep
- Turbo
- My Temp
- Quiet
- Swing
- Auto diagnóstico
- Inicio programable 0-24 hrs
- Auto Restart
- Deshumidificación

Medidas y pesos

sin empaque	Alto: 31.00 cm	Ancho: 90.00 cm	Profundo: 22.50 cm	Peso: 13.00 kg
con empaque	Alto: 38.00 cm	Ancho: 95.00 cm	Profundo: 29.00 cm	Peso: 15.00 kg