



Especificaciones

Combo

Nomenclatura: MMI12HDBWCAX32M1

EAN / UPC: 757638400886

Unidad Interna

Nomenclatura: MMI12HDBWCAX32MI1

EAN / UPC: 757638400749

Unidad Externa

Nomenclatura: MMI12HDBWCAX32ME1

EAN / UPC: 757638400824

Capacidad: 12,000 BTU'S

Color: Blanco

Características

- Frío – Calor
- TecInverter
- 220 V / 60 Hz
- Tubería interna de cobre
- Recubrimiento Pro Shield
- Display LED
- Gas R32
- Control Remoto
- Fast Cool (de 30° C a 25° C en 6 minutos)¹

Filtros

- Alta Densidad

Funciones

- Temperatura desde 16 – 30° C
- Turbo
- Swing
- Sleep
- My temp
- Auto swing
- Auto diagnóstico
- Auto descongelamiento
- Inicio programable 1-24 hrs.
- Auto Restart
- Deshumidificación

Medidas y pesos

sin empaque	Alto: 20.00 cm	Ancho: 75.00 cm	Profundo: 28.50 cm	Peso: 8.00 kg
con empaque	Alto: 26.50 cm	Ancho: 80.00 cm	Profundo: 34.50 cm	Peso: 11.50 kg

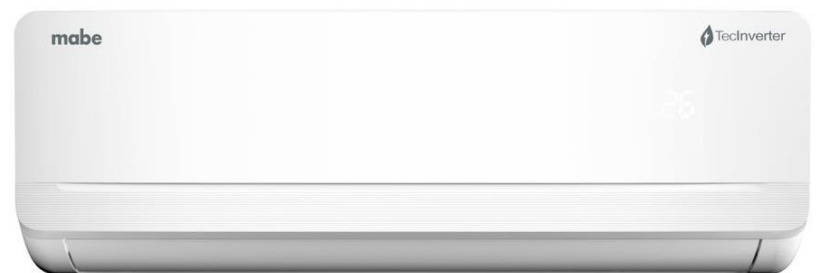


TecInverter



Principales beneficios

- TecInverter, evita saltos de consumo. Mantiene la temperatura deseada y ahorra energía.
- Gas refrigerante R32, no daña la capa de ozono, contrarresta el impacto del calentamiento global hasta un 70%.²
- Recubrimiento Pro Shield que protege a tu equipo contra la corrosión y con una vida útil de hasta 10 años.
- Filtros de mayor eficiencia que ayudan a purificar el aire, atrapando polvo y eliminando bacterias.
- Su función de Auto descongelamiento previene que las tuberías se congelen en zonas con bajas temperaturas.



¹ El tiempo puede variar de acuerdo a la condiciones de la habitación.

² Comparado con el gas R410a.