



## Especificaciones

### Combo

Nomenclatura: MMI12HABWCAX32M1

EAN / UPC: 757638380164

### Unidad Interna

Nomenclatura: MMI12HABWCAX32MI1

EAN / UPC: 757638380171

### Unidad Externa

Nomenclatura: MMI12HABWCAX32ME1

EAN / UPC: 757638380188

Capacidad: 12,000 BTU's

Color: Blanco

### Características

- Solo frío
- **TecInverter**
- 110 V / 60 Hz
- Tubería interna de cobre
- Recubrimiento **Pro Shield**
- Display LED
- Gas R32
- Control Remoto
- **Fast Cool** (de 30° C a 25° C en 6 minutos)

### Filtros

- Alta Densidad

### Funciones

- Temperatura desde 16 – 30° C
- Turbo
- **Swing**
- Auto diagnóstico
- Auto descongelamiento
- Inicio programable 1-24 hrs.
- Auto **Restart**
- Deshumidificación
- **My Temp**

### Medidas y pesos

<b>sin empaque</b>	Alto: 20.00 cm	Ancho: 75.00 cm	Profundo: 28.50 cm	Peso: 8.00 kg
<b>con empaque</b>	Alto: 26.50 cm	Ancho: 80.00 cm	Profundo: 34.50 cm	Peso: 11.50 kg

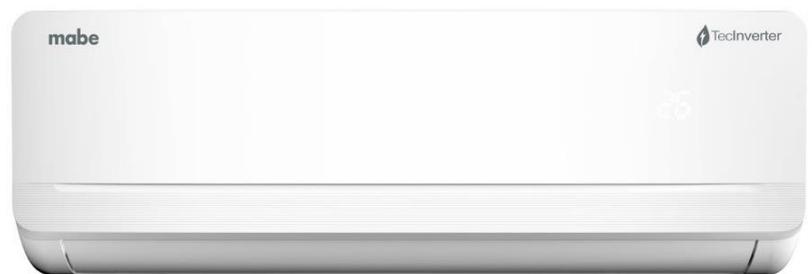


TecInverter



### Principales beneficios

- **TecInverter**, evita saltos de consumo. Mantiene la temperatura deseada y ahorra energía.
- Gas refrigerante R32, no daña la capa de ozono, contrarresta el impacto del calentamiento global hasta un 70%. <sup>1</sup>
- Recubrimiento **Pro Shield** que protege a tu equipo contra la corrosión y con una vida útil de hasta 10 años.
- Filtros de mayor eficiencia que ayudan a purificar el aire, atrapando polvo y eliminando bacterias.
- Su función de Auto descongelamiento previene que las tuberías se congelen en zonas con bajas temperaturas.
- Gracias al sensor **My Temp**, ofrece la temperatura ideal alrededor del control remoto, sin importar donde este.



<sup>1</sup> Comparado con el gas R410a.